

Maribor, 30. 1. 2026

PROGRAM

Upravljanje in programiranje CNC stružnice z gnanimi orodji

Spoštovani,

Obveščamo vas, da v Medpodjetniškem izobraževalnem centru (MIC) Tehniškega šolskega centra Maribor, Zolajeva ulica 12, Maribor, razpisujemo **32** – urno usposabljanje v programu z naslovom:

»Upravljanje in programiranje CNC stružnice z gnanimi orodji« (krmilnik FANUC).

Usposabljanje je namenjeno vsem zaposlenim, ki delajo na CNC stružnicah in želijo nadgraditi svojo znanje še na področju uporabe gnanih orodij.

Udeleženci bodo spoznali postopek uporabe gnanih orodij na CNC stružnici, in sicer za vrtanje, grezenje, vrezovanje navojev in freziranje.

Usposabljanje se bo izvajalo v obdobju »marec - april - maj« na sedežu zavoda TŠC Maribor, Zolajeva ulica 12, 2000 Maribor, v popoldanskem času od 16:00 do 19:15 ure (4 pedagoške ure), 2 - krat na teden in bo izvedeno le v primeru prijavljenih najmanj **12** oseb. Urnik bo objavljen naknadno.

Na usposabljanju bodo obravnavane naslednje vsebine, in sicer:

1. Pregled CNC stružnic z gnanimi orodji
2. Vrste gnanih orodij in njihova uporaba
3. Vpenjanje in pozicioniranje gnanih orodij
4. Pogonski sistemi za gnana orodja
5. Načini programiranja gnanih orodij na krmilniku FANUC
6. Uporaba grafičnega vmesnika za izdelavo programa
7. Namestitev in umerjanje orodij na stroju
8. Prenos programa na stroj in testiranje
9. Izdelava izdelka na stroju
10. Dimenzijska kontrola izdelka

Usposabljanje bo vodil gospod Boštjan Golob, učitelj strokovno-teoretičnih predmetov in praktičnega pouka z dolgoletnimi izkušnjami na področju CNC obdelave kovin. Svoje strokovno znanje uspešno prenaša tako na dijake kot odrasle udeležence usposabljanj.

Poleg pedagoškega dela ima tudi bogate praktične izkušnje iz proizvodnje, kar mu omogoča, da seminar popestri z realnimi primeri iz prakse.

Usposabljanje bo potekalo na CNC stružnici s krmilnikom FANUC, pri čemer se bo za programiranje uporabljal programski paket NC GUIDE (ročno programiranja – G koda).

Po zaključenem usposabljanju udeleženci prejmejo **potrdilo** o udeležbi, na katerem so navedene pridobljene poklicne kompetence.

PRIDOBLEJENE POKLICNE KOMPETENCE:

- Razume delovanja CNC stružnice z gnanimi orodji.
- Pozna vrste gnanih orodij in njihovo uporabo.
- Izbira ustrezna orodja glede na vrsto obdelave.
- Vpenja gnana orodja.
- Razume delovanje pogonskega sistema gnanih orodij.
- Programira gnana orodja na krmilniku Fanuc CNC stružnice.
- Uporablja grafični programski vmesnik za izdelavo programa.
- Namešča in umerja orodja.
- Prenaša program na stroj in izvaja testiranje ter simulacijo.
- Samostojno upravlja CNC stroj in izdelava izdelke.
- Uporablja merilna orodja in izvaja dimenzijske kontrole izdelka.
- Po potrebi prekinja programsko delo in posega v proces (npr. korigira ali zamenja orodje oziroma prilagodi program).
- Dela varno in v skladu s pravili o varnosti in zdravju pri delu.

Na usposabljanje se lahko prijavite s prijavnico, ki jo dobite na spletni strani zavoda na povezavi: https://www.tscmb.si/wp-content/uploads/2023/03/PRIJAVNICA_za_institucionalna-usposabljanja-1.pdf in jo pošljete na elektronski naslov: »srecko.vidovic@tscmb.si«.

Rok za prijavo je do petka, 27. 2. 2026!

Stroški usposabljanja znašajo **370,00 EUR + 22 % DDV**, skupaj torej **451,40 EUR** in jih je treba poravnati **3 dni** pred začetkom usposabljanja na **TRR SI56 0110 0600 0045 128**, sklic: **00 – 760600 - 41** (UJP Slovenska Bistrica).

Dokazilo o plačilu pošljite po el. pošti na neveden el. naslov oz. ga predložite ob začetku usposabljanja.

S spoštovanjem,

Vodja MIC
Srečko Vidovič