TEHNIŠKI ŠOLSKI CENTER MARIBOR
Medpodjetniški izobraževalni center
Zolajeva ulica 12, 2000 Maribor
☎ 02/229-57-71, faks: 02/229-57-69

Maribor, 21. 9. 2026

PROGRAM
Upravljanje in programiranje CNC stružnice z gnanimi orodji

Spoštovani,

Obveščamo vas, da v Medpodjetniškem izobraževalnem centru (MIC) Tehniškega šolskega centra Maribor, Zolajeva ulica 12, Maribor, razpisujemo **32** – urno usposabljanje v programu z naslovom:

»Upravljanje in programiranje CNC stružnice z gnanimi orodji« (krmilnik FANUC).

Usposabljanje je namenjeno vsem zaposlenim, ki delajo na CNC stružnicah in želijo nadgradili svojo znanje še na področju uporabe gnanih orodij.

Udeleženci bodo spoznali postopek uporabe gnanih orodij na CNC stružnici, in sicer za vrtanje, grezenje, vrezovanje navojev in frezanje.

Usposabljanje bo potekalo v obdobju »november-december« na sedežu zavoda Tehniški šolski center Maribor, Zolajeva ulica 12, 2000 Maribor. Izvajalo se bo v popoldanskem času, od 16.00 do 19.15 ure (4 pedagoške ure), dvakrat tedensko in bo obsegalo tako teoretični kot praktični del. Usposabljanje bo izvedeno ob prijavi najmanj 12 udeležencev. Urnik bo objavljen naknadno.

Na usposabljanju bodo obravnavane naslednje vsebine, in sicer:

1. Pregled CNC stružnic z gnanimi orodji
2. Vrste gnanih orodij in njihova uporaba
3. Vpenjanje in pozicioniranje gnanih orodij
4. Pogonski sistemi za gnana orodja
5. Načini programiranja gnanih orodij na krmilniku FANUC
6. Uporaba grafičnega vmesnika za izdelavo programa
7. Namestitev in umerjanje orodij na stroju
8. Prenos programa na stroj in testiranje
9. Izdelava izdelka na stroju
10. Dimenzijska kontrola izdelka

Usposabljanje bo vodil gospod Boštjan Golob, učitelj strokovno-teoretičnih predmetov in praktičnega pouka z dolgoletnimi izkušnjami na področju CNC obdelave kovin. Svoje strokovno znanje uspešno prenaša tako na dijake kot odrasle udeležence usposabljanj.

Poleg pedagoškega dela ima tudi bogate praktične izkušnje iz proizvodnje, kar mu omogoča, da seminar popestri z realnimi primeri iz prakse.

Usposabljanje bo potekalo na CNC stružnici s krmilnikom FANUC, pri čemer se bo za programiranje uporabljal programski paket NC GUIDE (ročno programiranja – G koda).

Po zaključenem usposabljanju udeleženci prejmejo **potrdilo** o udeležbi, na katerem so navedene pridobljene poklicne kompetence.

PRIDOBLJENE POKLICNE KOMPETENCE:

- Razume delovanja CNC stružnice z gnanimi orodji.
- Pozna vrste gnanih orodij in njihovo uporabo.
- Izbira ustrezna orodja glede na vrsto obdelave.
- Vpenja gnana orodja.
- Razume delovanje pogonskega sistema gnanih orodij.
- Programira gnana orodja na krmilniku Fanuc CNC stružnice.
- Uporablja grafični programski vmesnik za izdelavo programa.
- Namešča in umerja orodja.
- Prenaša program na stroj in izvaja testiranje ter simulacijo.
- Samostojno upravlja CNC stroj in izdela izdelek.
- Uporablja merilna orodja in izvaja dimenzijske kontrole izdelka.
- Po potrebi prekinja programsko delo in posega v proces (npr. korigira ali zamenja orodje oziroma prilagodi program).
- Dela varno in v skladu s pravili o varnosti in zdravju pri delu.

Na usposabljanje se lahko prijavite s prijavnico, ki je dosegljiva na spletni strani zavoda na povezavi: https://www.tscmb.si/wp-content/uploads/2023/03/PRIJAVNICA_za_institucionalna-usposabljanja-1.pdf

izpolnjeno prijavnico pošljete na elektronski naslov: »srecko.vidovic@tscmb.si«.

Rok za prijavo je do 9. 10. 2026.

Stroški usposabljanja znašajo **425,00 EUR** + 22 % DDV, skupaj torej **518,50 EUR** in jih je treba poravnati **3 dni** pred začetkom usposabljanja na **TRR SI56 0110 0600 0045 128,** sklic: **00 – 760600 - 41** (UJP Slovenska Bistrica).

Dokazilo o plačilu pošljite po el. pošti na neveden el. naslov oz. ga predložite ob začetku usposabljanja.

S spoštovanjem,

Vodja MIC
Srečko Vidovič